

VITA YZ® MULTI TRANSLUCENT – Parámetros de sinterización importantes

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Universal para VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS (incl. enfriamiento estético)*															
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]	R _{c2} ↘ [°C/min]	T _{c2} [°C]	H _{c2} → [min]	Lift _{c2} [%]	R _{c3} ↘ [°C/min]	T _{c3} [°C]	H _{c3} → [min]	Lift _{c3} [%]
≤ 200	17	1450	30	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

* No es imprescindible enfriar lentamente las restauraciones de color claro y delgadas.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Speed para VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS**																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
200	90	800	5	50	1450	30	-	750	-	100	-	600	-	70	-	400	-	40

** En caso de restauraciones de gran grosor y/o cromáticas, se recomienda un enfriamiento lento (véase 4.3.1).

Por regla general, mediante el enfriamiento lento se obtiene un resultado de color más intenso.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Universal para otros hornos dentales***											
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]	R _{c2} ↘ [°C/min]	T _{c2} [°C]	H _{c2} → [min]	Lift _{c2} [%]
≤ 200	17	1520	30	-5	1000	-	100	-	200	-	100

*** No es imprescindible enfriar lentamente las restauraciones de color claro y delgadas.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT para hornos industriales																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]	R _{c2} ↘ [°C/min]	T _{c2} [°C]	H _{c2} → [min]	Lift _{c2} [%]	R _{c3} ↘ [°C/min]	T _{c3} [°C]	H _{c3} → [min]	Lift _{c3} [%]
≤ 200	17	1150	30	8	1520	30-60****	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

**** Dependiendo de la carga total del horno, se recomienda un tiempo de mantenimiento más largo.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT para hornos industriales (como alternativa, cuando es posible un enfriamiento controlado)			
R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]
-5	1000	-	100

Nota

- Los puentes de gran tamaño y espesor deberían enfriarse de la manera más lenta posible y con la cámara cerrada, a fin de evitar posibles fisuras por tensión. Esto se debe programar en el horno.
- Las coronas individuales y los puentes pequeños y finos de dientes anteriores se pueden enfriar en menos tiempo.
- Para obtener información sobre el manejo del VITA ZYRCOMAT 6000 MS/6100 MS, consulte las instrucciones de uso n.º 1859.
- VITA no asume ninguna garantía ni ninguna responsabilidad por daños producidos durante el procesamiento de materiales VITA YZ en aparatos de otros fabricantes.
- Se deben observar las instrucciones del respectivo fabricante.