VITA YZ® MULTI TRANSLUCENT – parametri di sinterizzazione rilevanti

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Universal per VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS (incl. raffreddamento)*

T_0 [°C]	R_1 ↗ [°C/min]	T_1 [°C]	H_1 → [min]	R_{C1} ↘ [°C/min]	T_{C1} [°C]	H_{C1} → [min]	$Lift_{C1}$ [%]	R_{C2} ↘ [°C/min]	T_{C2} [°C]	H_{C2} → [min]	$Lift_{C2}$ [%]	R_{C3} ↘ [°C/min]	T_{C3} [°C]	H_{C3} → [min]	$Lift_{C3}$ [%]
≤ 200	17	**1450**	30	-	**1350**	15	100	-	**1050**	15	100	-	**200**	-	100

* Non è assolutamente necessario far raffreddare lentamente i restauri chiari e delicati.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Speed per VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS**

T_0 [°C]	R_1 ↗ [°C/min]	T_1 [°C]	H_1 → [min]	R_2 ↗ [°C/min]	T_2 [°C]	H_2 → [min]	R_{C1} ↘ [°C/min]	T_{C1} [°C]	H_{C1} → [min]	$Lift_{C1}$ [%]	R_{C2} ↘ [°C/min]	T_{C2} [°C]	H_{C2} → [min]	$Lift_{C2}$ [%]	R_{C3} ↘ [°C/min]	T_{C3} [°C]	H_{C3} → [min]	$Lift_{C3}$ [%]
200	90	**800**	5	50	**1450**	30	-	**750**	-	100	-	**600**	-	70	-	**400**	-	40

** In caso di restauri massicci e/o cromatizzati si raccomanda un raffreddamento lento. (vedere il punto 4.3.1)
In questo modo è possibile generalmente ottenere un risultato più intenso dal punto di vista cromatico.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Universal per altri forni da sinterizzazione ***

T_0 [°C]	R_1 ↗ [°C/min]	T_1 [°C]	H_1 → [min]	R_{C1} ↘ [°C/min]	T_{C1} [°C]	H_{C1} → [min]	$Lift_{C1}$ [%]	R_{C2} ↘ [°C/min]	T_{C2} [°C]	H_{C2} → [min]	$Lift_{C2}$ [%]
≤ 200	17	**1520**	30	-5	**1000**	-	100	-	**200**	-	100

*** Non è assolutamente necessario far raffreddare lentamente i restauri chiari e delicati.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT per forni industriali

T_0 [°C]	R_1 ↗ [°C/min]	T_1 [°C]	H_1 → [min]	R_2 ↗ [°C/min]	T_2 [°C]	H_2 → [min]	R_{C1} ↘ [°C/min]	T_{C1} [°C]	H_{C1} → [min]	$Lift_{C1}$ [%]	R_{C2} ↘ [°C/min]	T_{C2} [°C]	H_{C2} → [min]	$Lift_{C2}$ [%]	R_{C3} ↘ [°C/min]	T_{C3} [°C]	H_{C3} → [min]	$Lift_{C3}$ [%]
≤ 200	17	**1150**	30	8	**1520**	30-60****	-	**1350**	15	100	-	**1050**	15	100	-	**200**	-	100

**** Si raccomanda un tempo di mantenimento più lungo in base al carico complessivo del forno

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT per forni industriali come alternativa (se è possibile il raffreddamento controllato)

R_{C1} ↘ [°C/min]	T_{C1} [°C]	H_{C1} → [min]	$Lift_{C1}$ [%]
-5	**1000**	-	100

Avvertenza

- Ponti grandi e massicci dovrebbero raffreddarsi il più lentamente possibile con la camera chiusa, per evitare la formazione di eventuali crepe da tensione. Questo aspetto deve essere programmato nel forno.
- Le corone singole e i ponti anteriori piccoli e sottili possono essere raffreddati in meno tempo.
- Per informazioni sull'impiego del VITA ZYRCOMAT 6000 MS/ 6100 MS consultare le istruzioni di impiego Nr. 1859.
- VITA non fornisce alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità per danni risultanti dalla sinterizzazione di materiali VITA YZ in forni di altro produttore.
- Attenersi alle indicazioni del singolo produttore.

109011_0725_V01