

VITA YZ® MULTI TRANSLUCENT – Paramètres de frittage importants

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Universal pour VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS (refroidissement esthétique inclus)*															
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]	R _{c2} ↘ [°C/min]	T _{c2} [°C]	H _{c2} → [min]	Lift _{c2} [%]	R _{c3} ↘ [°C/min]	T _{c3} [°C]	H _{c3} → [min]	Lift _{c3} [%]
≤ 200	17	1450	30	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

* Les restaurations claires et gracieuses ne doivent pas nécessairement être refroidies lentement.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Speed pour VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS**																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
200	90	800	5	50	1450	30	-	750	-	100	-	600	-	70	-	400	-	40

** Dans le cas de restaurations massives et/ou chromatiques, il est recommandé de procéder à un refroidissement lent. (voir 4.3.1)
Le refroidissement lent permet généralement d'obtenir un résultat aux couleurs plus intenses.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Universal pour autres fours dentaires***											
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]	R _{c2} ↘ [°C/min]	T _{c2} [°C]	H _{c2} → [min]	Lift _{c2} [%]
≤ 200	17	1520	30	-5	1000	-	100	-	200	-	100

*** Les restaurations claires et gracieuses ne doivent pas nécessairement être refroidies lentement.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT pour fours industriels																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
≤ 200	17	1150	30	8	1520	30-60****	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

**** En fonction de la charge totale du four, un temps de maintien plus long est recommandé

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT comme alternative aux fours industriels (si le refroidissement régulé est possible)			
R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]
-5	1000	-	100

Observation

- Les bridges de grande taille et massifs doivent être refroidis le plus lentement possible chambre fermée, afin d'éviter une éventuelle apparition de fissures de tension. Cela doit être programmé dans le four.
- Les couronnes unitaires et les petits bridges antérieurs fins peuvent être refroidis en moins de temps.
- Vous trouverez les informations sur l'utilisation du VITA ZYRCOMAT 6000 MS/6100 MS dans le mode d'emploi n° 1859.
- VITA n'accorde aucune garantie et ne sera pas tenu responsable des dommages consécutifs au frittage des matériaux des VITA YZ dans des fours d'autres marques.
- Respecter les indications du fabricant.